

～離型剤のリサイクル～

離型剤新液及び回収液再利用装置付自動混合圧送装置

HMRシリーズ HMRシリーズ

廃液処理費・離型剤費の低コスト化を実現！ 地球にやさしいフルオート回収再利用付混合圧送装置



HMR-80D2-D-120X



HMR-200D2-D-200x200

装置概要

本装置は、当社独創のテクノロジーとノウハウを駆使し、全国に約400台の納入実績を持ち好評を頂いております離型剤自動混合圧送装置HMシリーズをベースに、回収混合機構を設け地球環境にやさしい省資源・低コスト化を実現した、新液及び回収液を自動混合し回収再利用液を優先的に再利用する装置です。

使用済み離型剤を回収ピットにプールし、回収液を沈静タンクに汲み上げ浄化し、回収液混合タンクに補給し濃度測定を行い、規定倍率に混合攪拌し優先的に圧送します。回収液が不足し、回収混合タンクの液面が下限に達すると、新液混合タンクからの圧送に自動的に切り換わります。新液混合タンクでは、原液と水とを規定混合比に自動的に混合攪拌を行い連続的に圧送します。回収液が回収沈静タンク上限まで回復すると回収液混合タンクに回収液が送られ、再度濃度測定を行い、規定の倍率液になると回収液の圧送に自動的に切り換わります。以後上記動作を連続的に繰り返し運転します。

特長

- ①簡単操作 : 駆動源はエアーのみで、操作はバルブの開閉を行うだけの極めて簡単操作。
- ②地球環境にやさしい : 使用した離型剤を他所に流出させず回収するので環境にやさしい。
- ③低コスト 離型剤費 : 常に回収液を優先使用し、回収液が不足した時のみ新液を使用するので、離型剤原液の使用量が大幅節減・低コスト。
廃液処理費 : 回収離型剤を処理して再利用を繰り返しますので廃液量が極端に低減され、廃液処理費が大幅に削減出来ます。
- ④フルオート : 新液の混合圧送、回収液の汲み上げ、濃度測定から規定倍率に混合して圧送・新液回収液圧送へ切りかえ等全て自動。
- ⑤コンパクト : 原液タンク・混合タンク・回収液沈静タンク・回収液混合タンク・原液補給機器・混合液圧送ポンプを共通ベッドにまとめてあり極めてコンパクト。
- ⑥警報付きで安心 : 原液タンク下限・新液混合タンク最上下限・圧送圧力低下を知らせるので安心です。
- ⑦デジタル方式 : 濃度設定と濃度表示はデジタルで設定が簡単正確。
- ⑧豊富なオプション郡及び容易な特殊仕様追加。圧送ポンプ・回収液タンク追加等、お客様ニーズに合った仕様が出来ます。
- ⑨簡単構造でメンテナンスが容易。納入実績からほとんど故障はありません。



阪神テック株式会社